

# FĚNIX

## 250 PFC AC/DC



System  
chłodzenia

Wyposażenie  
dodatkowe  
za dopłatą

FĚNIX 250 PFC AC/DC jest kompaktowym przenośnym odpornym na duże spadki napięcia urządzeniem spawalniczym, które zostało zaprojektowane do spawania materiałów wykonanych z aluminium, stali chromoniklowej, stali czarnej oraz innych specjalnych materiałów i ich stopów metodą TIG i MMA. Urządzenie posiada cyfrowo sterowane źródło spawalnicze z technologią PFC (Power factor correction). Gwarantuje to stabilny proces spawania przy dużym wahaniami napięcia zasilania w sieci elektrycznej, przy użyciu długich przedłużaczy oraz przy wykorzystaniu agregatu prądotwórczego bez zmian na łuku spawalniczym. Urządzenie jest w stanie pracować już przy zasilaniu 90 V napięcia (60% spadek napięcia) w sieci elektrycznej. FĚNIX 250 PFC AC/DC odznacza się wymienną stabilnością łuku, prostym i zrozumiałym sposobem obsługi, wysoką mocą i szeroką gamą wyposażenia. Do urządzenia można podłączyć zdalne sterowanie. Wszystkie elementy sterujące urządzenia są zintegrowane na klawiaturze z przyciskami, która zwiększa dokładność i niezawodność sterowania maszyny. Urządzenie spawalnicze FĚNIX 250 PFC AC/DC jest przeznaczone dla najbardziej wymagających użytkowników.

### WŁAŚCIWOŚCI I WYPOSAŻENIE

- Użycie z agregatem prądotwórczym od mocy 3,5 kVA (z funkcją A.V.R.).
- Możliwość użycia przedłużacza o długości do 200 m (przekrój przewodów 2,5 mm<sup>2</sup>).
- Umożliwia spawanie przy spadku napięcia do 60 % (od 90V).
- Przyłączenie zdalnego sterowania umożliwiającego regulację prądu spawania.
- Ochrona cieplna z sygnalizacją świetlną.

#### Metoda MMA (DC/AC)

- HOT START, ANTI STICK, ARC FORCE, V.R.D., SOFT START, MMA (DC/AC), JOB MODE

#### Metoda TIG (AC/DC)

- HOT SPOT, przedgaz / pogaz, JOB MODE, zdalne sterowanie, SPOT PULS, TEST GAS, 2-TAKT / 4-TAKT, SOFT START, CYCLE, TIG PULS

TIG | MMA

Napięcie zasilania	[V]	1 × 230 (-60%; + 15%)
Bezpiecznik	[A]	20
Zakres parametrów spawania	[A]	10 – 250   10 – 200
Cykl pracy 100% (40 °C)	[A]	150   130
Cykl pracy 60% (40 °C)	[A]	190   170
Cykl pracy 30% (40 °C)	[A]	250   200
Napięcie biegu jałowego	[V]	88
Wymiary źródła	[mm]	476 × 186 × 279
Waga źródła	[kg]	14,6

KÜHTREIBER® ///

KÜHTREIBER, s.r.o., Tyršova 293, 675 22 Stařeč, Czechy  
tel.: +48 12 443 15 20, e-mail: polsko10@tiger-spawanie.pl  
www.tiger-spawanie.pl